

重荷重用皿バネ規格表

A型

製 作 寸 法								荷重規格				重量
外 径		内 径		厚 さ		高 さ		撓み	荷重	撓み	荷重	kg
基準	公差	基準	公差	基準	公差	基準	公差	0.5h (mm)	kg	0.75h (mm)	kg	
8	+0	4.2		0.4	±0.025	0.6		0.1	15.2	0.15	21	0.00011
10	-0.15	5.2		0.5	±0.03	0.75		0.13	23.6	0.19	34	0.00022
12.5		6.2	+0.15	0.7	±0.035	1.0	±0.13	0.15	47.1	0.22	67	0.0005
14		+0	7.2	-0	0.8	±0.04		1.1	0.15	56.4	0.22	81
16	-0.2	8.2		0.9	±0.045	1.25		0.18	72	0.26	103	0.0011
18		9.2		1.0				1.4	0.20	89.4	0.30	128
20		10.2		1.2	±0.05	1.6		0.20	124	0.30	178	0.0022
22.5		+0		11.2		+0.2		1.2	1.7	0.25	137	0.37
25	-0.25	12.2	-0	1.5	±0.06	2.05	±0.18	0.28	207	0.41	298	0.0044
28		14.2		1.5		2.15		0.33	204	0.49	290	0.0054
31.5		16.3		1.75	±0.065	2.45		0.35	276	0.52	398	0.008
35.5		+0		18.3	±0.25	2.0		±0.07	2.80	0.40	370	0.60
40	-0.3	20.4	-0	2.3		±0.08	3.15	±0.2	0.43	458	0.64	650
45		22.4		2.5	3.5		0.50		548	0.75	790	0.023
50		25.4		3.0	±0.09	4.1	±0.2	0.55	847	0.82	1220	0.034
56				28.5		3.0		4.3	0.65	815	0.97	1150
63	+0	31	±0.3	3.5		4.9	±0.25	0.70	1067	1.05	1530	0.065
71	-0.35	36		-0		4.0		5.6	0.80	1460	1.20	2100
80		41		5.0	±0.1	6.7	±0.25	0.85	2370	1.28	3500	0.15
90		+0		46		5.0		7.0	1.00	2235	1.50	3200
100	-0.4	51		6.0		8.2	±0.3	1.10	3400	1.65	4900	0.27
112		57		±0.4		6.0		±0.12	8.5	1.25	3120	1.88
125		+0	64		-0	8.0	10.6		1.30	6050	1.95	8800
140	-0.5	72		8.0		11.2	±0.35	1.60	6070	2.40	8700	0.71
160		82		10.0		13.5		1.75	9760	2.60	14000	1.16
180		92		10.0		14.0	±0.35	2.00	8940	3.00	12800	1.50
200		+0		102		+0.5		12.0	16.2	2.10	12920	3.15
225	-0.65	112	-0	12.0	±0.15	17.0		2.50	12200	3.75	17500	2.82
250		127		14.0		19.6		2.80	17700	4.20	25000	4.0

材料 一般バネ鋼

荷重 撓み0.5h時=±10%公差

撓み0.75h時=+15%/-5%公差

硬度 HRC 40~50

軽荷重用皿バネ規格表

B型

製 作 寸 法								荷重規格				重量			
外 径		内 径		厚 さ		高 さ		撓み	荷重	撓み	荷重	kg			
基準	公差	基準	公差	基準	公差	基準	公差	0.5h (mm)	kg	0.75h (mm)	kg				
8	+0	4.2	+0.15 -0	0.3	±0.01	0.55	±0.1	0.13	9.3	0.19	12	0.00009			
10	-0.15	5.2		0.4	±0.025	0.7		0.15	16.1	0.22	21	0.00018			
12.5	+0 -0.2	6.2		0.5	±0.035	0.85		0.18	22.1	0.26	30	0.00036			
14		7.2		0.5		0.9		0.20	21.6	0.30	28	0.0004			
16		8.2		0.6		1.05		0.23	31.4	0.34	42	0.0007			
18		9.2	0.7		1.2	0.25		43.0	0.37	53	0.0010				
20	+0 -0.25	10.2	+0.2 -0	0.8	±0.04	1.35		±0.15	0.28	56.5	0.41	76	0.0015		
22.5		11.2		0.8		1.45			0.33	55	0.49	72	0.0019		
25		12.2		0.9	±0.045	1.6			0.35	66	0.52	88	0.0026		
28		14.2		1.0		1.8			0.40	86	0.60	113	0.0036		
31.5	+0 -0.3	16.3	+0.25 -0	1.2	±0.05	2.1	±0.2		0.45	133	0.67	194	0.0054		
35.5		18.3		1.2		2.2			0.50	121	0.75	173	0.0068		
40		20.4		1.5	±0.06	2.65			0.58	202	0.86	267	0.011		
45		22.4		1.75	±0.065	3.05			0.65	278	0.97	372	0.016		
50		25.4		2.0	±0.07	3.4			0.70	360	1.05	490	0.022		
56	28.5	2.0	3.6	0.80		344			1.20	452	0.028				
63	+0 -0.35	31	+0.3 -0	2.5	±0.08	4.25			±0.25	0.88	542	1.31	730	0.046	
71		36		2.5		4.5				1.00	521	1.50	690	0.058	
80		41		3.0	5.3	1.15				2810	1.72	1070	0.09		
90	+0 -0.4	46	+0.4 -0	3.5	±0.09	6.0				±0.3	1.25	1080	1.88	1450	0.13
100		51		3.5		6.3					1.40	1010	2.10	1330	0.16
112	+0 -0.5	57	+0.4 -0	4.0	±0.1	7.2		±0.3			1.60	1370	2.40	1830	0.23
125		64		5.0		8.5					1.75	2265	2.63	3100	0.36
140		72		5.0		9.0					2.00	2160	3.00	2850	0.44
160		82		6.0		10.5					2.25	3140	3.40	4200	0.70
180	+0 -0.65	92	+0.5 -0	6.0	±0.12	11.1	±0.3				2.55	2960	3.80	3800	0.89
200		102		8.0		13.6					2.80	5780	4.20	7800	1.47
225		112		8.0		14.5					3.25	5500	4.88	7200	1.88
250		127		10.0		17.0					3.50	9000	5.25	12200	2.86

材料 一般バネ鋼

荷重 撓み0.5h時=±10%公差

撓み0.75h時=+15%/-5%公差

硬度 HRC 40~50