

重荷重用皿バネ規格表 A型

製作寸法								荷重規格		重量
外径		内径		厚さ		高さ		荷重	荷重	kg
基準	公差	基準	公差	基準	公差	基準	公差	$\delta=0.5h_0$ N	$Ht=H_0-0.75h_0$ N	
8	+0	4.2	+0.18	0.4	±0.03	0.6		160	228	0.00011
10	-0.22	5.2	-0	0.5	±0.03	0.75		244	347	0.00022
12.5		6.2		0.7	±0.04	1.0	+0.10	480	693	0.0005
14	+0	7.2	+0.22	0.8	±0.04	1.1	-0.05	573	834	0.0007
16	-0.27	8.2	-0	0.9	±0.05	1.25		725	1053	0.0011
18		9.2		1.0	±0.05	1.4		895	1298	0.0015
20		10.2		1.2		1.6		1083	1569	0.0022
22.5	+0	11.2	+0.27	1.2	±0.06	1.7		1215	1757	0.0028
25	-0.33	12.2	-0	1.5	±0.06	2.05	+0.15	2541	3716	0.0044
28		14.2		1.5		2.15	-0.08	2479	3592	0.0054
31.5		16.3		1.75	±0.07	2.45		3014	4380	0.008
35.5	+0	18.3		2.0	±0.08	2.80		3705	5374	0.011
40	-0.39	20.4	+0.33	2.3	±0.08	3.15	+0.20	4333	6275	0.017
45		22.4	-0	2.5	±0.08	3.5	-0.10	5540	8036	0.023
50		25.4		3.0		4.1		8526	12430	0.034
56		28.5		3.0	±0.09	4.3		8162	11770	0.043
63	+0	31		3.5	±0.09	4.9		10660	15460	0.065
71	-0.46	36	+0.39	4.0	±0.09	5.6	+0.30	14790	21450	0.092
80		41	-0	5.0	±0.10	6.7	-0.15	23850	34900	0.15
90	+0	46		5.0	±0.10	7.0		22380	32460	0.18
100	-0.54	51		6.0	±0.10	8.2		33980	49540	0.27
112		57	+0.46	6.0	±0.12	8.5		31060	44930	0.34
125		64	-0	8.0	±0.12	10.6	+0.30	61620	90370	0.57
140	+0	72		8.0	±0.12	11.2	-0.30	61490	89190	0.71
160	-0.63	82		10.0	±0.15	13.5		98430	143900	1.16
180		92	+0.54	10.0	±0.15	14.0		89520	129800	1.50
200	+0	102	-0	12.0	±0.15	16.2		129200	188800	2.20
225	-0.72	112		12.0	±0.15	17.0		121500	175700	2.82
250		127	+0.63-0	14.0		19.6		178100	258300	4.0

材質 A-8~A-50...SAE1060・SAE1070または相当材
A-56~A-250...SUP-10
硬度 HRC 40~50

H_0 =自由高さ
 h_0 =全たわみ(H_0-t)
 Ht =荷重測定時高さ
 $\delta=0.5h_0$ の F_0 →基準荷重の1%

軽荷重用皿バネ規格表 B型

製作寸法								荷重規格		重量
外径		内径		厚さ		高さ		荷重	荷重	kg
基準	公差	基準	公差	基準	公差	基準	公差	$\delta=0.5h_0$ N	$Ht=H_0-0.75h_0$ N	
8	+0	4.2	+0.18	0.3	±0.025	0.55		97	128	0.00009
10	-0.22	5.2	-0	0.4	±0.03	0.7		166	223	0.00018
12.5		6.2		0.5	±0.03	0.85		226	308	0.00036
14	+0	7.2	+0.22	0.5	±0.03	0.9		220	292	0.0004
16	-0.27	8.2	-0	0.6	±0.04	1.05	+0.10	316	426	0.0007
18		9.2		0.7	±0.04	1.2	-0.05	431	586	0.0010
20		10.2		0.8	±0.04	1.35		564	772	0.0015
22.5	+0	11.2	+0.27	0.8	±0.05	1.45		548	727	0.0019
25	-0.33	12.2	-0	0.9	±0.05	1.6		660	883	0.0026
28		14.2		1.0	±0.05	1.8		851	1132	0.0036
31.5		16.3		1.2	±0.06	2.1		1289	1738	0.0054
35.5	+0	18.3		1.2	±0.06	2.2		1168	1541	0.0068
40	-0.39	20.4	+0.33	1.5	±0.07	2.65	+0.15	2392	3249	0.011
45		22.4	-0	1.75	±0.07	3.05	-0.08	2991	4058	0.016
50		25.4		2.0	±0.07	3.4		3578	4881	0.022
56		28.5		2.0	±0.09	3.6		3410	4537	0.028
63	+0	31		2.5	±0.08	4.25	+0.20	5422	7397	0.046
71	-0.46	36	+0.39	2.5	±0.08	4.5	-0.10	5188	6903	0.058
80		41	-0	3.0	±0.09	5.3		8023	10770	0.09
90	+0	46		3.5	±0.09	6.0		10630	14460	0.13
100	-0.54	51		3.5	±0.10	6.3		10010	13310	0.16
112		57	+0.46	4.0	±0.10	7.2	+0.30	13720	18250	0.23
125		64	-0	5.0	±0.12	8.5	-0.15	22480	30660	0.36
140	+0	72		5.0	±0.12	9.0		21460	28550	0.44
160	-0.63	82		6.0	±0.12	10.5		31030	41810	0.70
180		92	+0.54	6.0	±0.12	11.1		29050	38150	0.89
200	+0	102	-0	8.0	±0.12	13.6	+0.30	57760	78790	1.47
225	-0.72	112		8.0	±0.12	14.5	-0.30	54790	72680	1.88
250		127	+0.63-0	10.0		17.0		89450	122000	2.86

材質 B-8~B-56...SAE1060・SAE1070または相当材
B-63~B-250...SUP-10
硬度 HRC 40~50

H_0 =自由高さ
 h_0 =全たわみ(H_0-t)
 Ht =荷重測定時高さ
 $\delta=0.5h_0$ の F_0 →基準荷重の1%